

**Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen  
und aus Feinkornbaustählen**

**Nr. 65CPR002**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts:

**EN 10210-1 gemäß Anhang A und Anhang B**

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken  
gemäß EN 10210 Anhang ZA, Tabelle ZA.1**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**BENTELER Steel/Tube GmbH  
Werk 65, Luisenstr. 117  
46537 Dinslaken  
Deutschland**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Nicht zutreffend**

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle **TÜV NORD Systems, Reg.-Nr. 0045** hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle mit laufender Überwachung, Bewertung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 2+ durchgeführt und die folgende Zertifikate ausgestellt:

**Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 10210-1:2006, Anhang ZA  
Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-0719**

7. Erklärte Leistung:

Alle Anforderungen einschließlich aller Wesentlichen Merkmale und der entsprechenden Leistungen für den in Punkt 2 oben angegebenen vorgesehenen Verwendungszweck wurden bestimmt, wie in den in der nachfolgenden Tabelle genannten Harmonisierten Europäischen Normen beschrieben.

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
 gemäß Anhang III  
 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



Steel/Tube

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichungen für Maße und Form	Grenzabweichungen nach Tabelle 2	EN 10210-2:2006, Abschnitt 6
Dehnung	% zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Zugfestigkeit	MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Streckgrenze	MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Kerbschlagarbeit	J zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Schweißeignung	CEV-Werte sind festgelegt; Tabellen in den Anhängen A und B; Berechnungsgleichung ist festgelegt.	EN 10210-1:2006, 6.5, Tabellen A.2 und B.2 sowie 6.7.1
Dauerhaftigkeit <sup>a</sup>	Keine Leistung bestimmt (NPD); Optional kann Eignung zum Verzinken festgelegt werden	EN 10210-1:2006, 6.7.2
<sup>a</sup> Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.		

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ralph Mathis, Vice President Business Area Industry & Distribution

(Unterschrift)

**J. Schwarzer**

, Key Account

(Unterschrift)

Paderborn, 07.09.2022